

Laborator 1

Să se realizeze desenul de execuție pentru racordul propus din figura 1, completându-se cu indicațiile cerute.

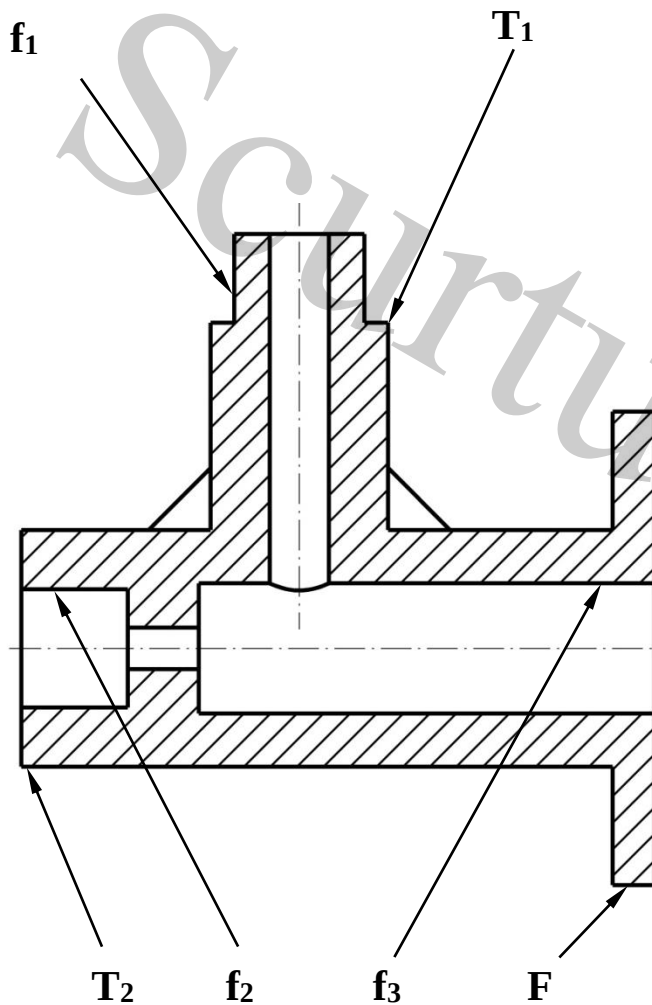
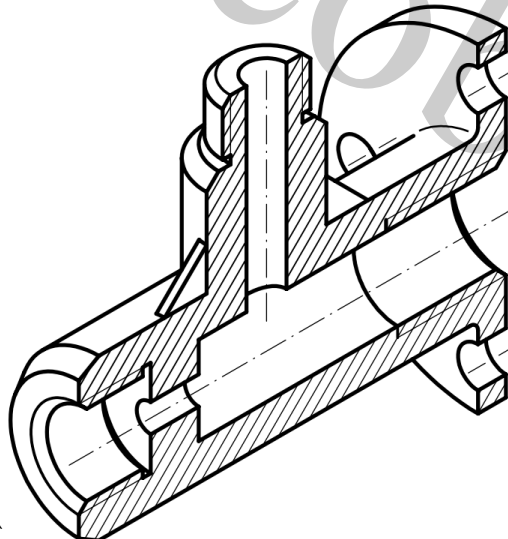
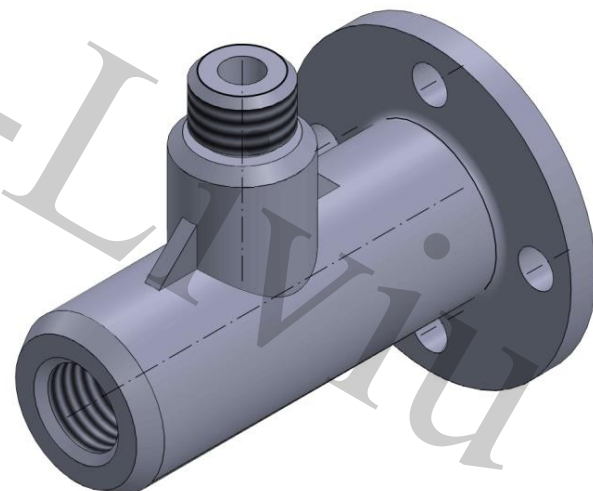


Fig. 1. Secțiune racord propus

Obs.

Toate dimensiunile neprecizate se vor alege constructiv în funcție de proporționalitatea piesei

Racord – Varianta I									Obs.	
Flanșa	Circulară		Pătrată		Triunghiulară		Ovală		Diam.purtator al centrelor găurilor de prindere	Diam.găurilor de prindere
Poziția planului de secțiune	Trece prin găuri	Nu trece prin găuri	Trece prin găuri	Nu trece prin găuri	Trece prin găuri	Nu trece prin găuri	Trece prin găuri	Nu trece prin găuri		
	○	●	◇	■	△	◀	0	●		
F	X								Ø 60	Ø 10
Filete	Interior		Exterior		Cu iesire		Cu degajare		Tipul și diametrul filetului	
f ₁			X				X		M 22	
f ₂	X						X		M 24	
f ₃	X				X				M 27	
Teșire	Unghi de înclinare diferit de 45°					Unghi de înclinare 45°			Dimensiuni	
T ₁	X								5;30°	
T ₂						X			3x45°	
										
Fig. 2. Reprezentarea axonometrică secționată a racordului						Fig. 3. Reprezentarea axonometrică a racordului				

Laborator 1

Să se realizeze desenul de execuție pentru racordul propus din figura 1, completându-se cu indicațiile cerute.

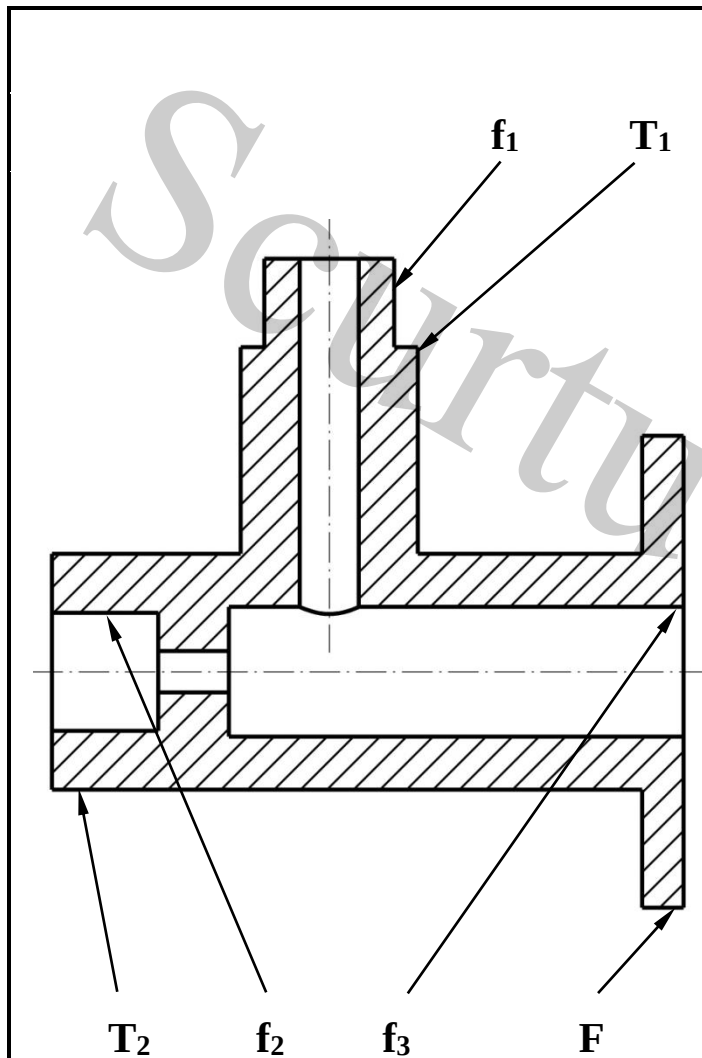
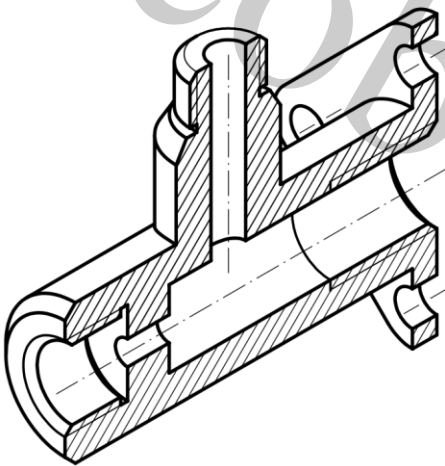
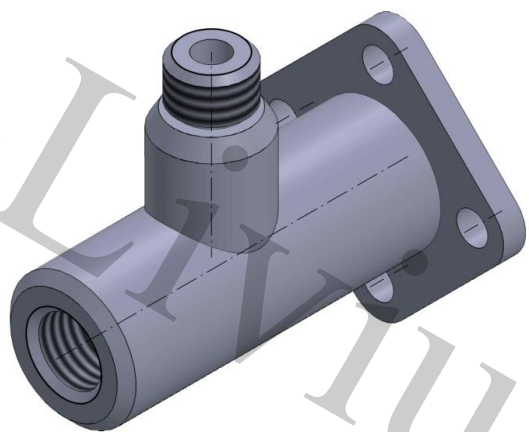


Fig. 1. Secțiune racord propus

Obs.

Toate dimensiunile neprecizate se vor alege constructiv în funcție de proporționalitatea piesei.

Racord – Varianta II									Obs.	
Flanșa	Circulară		Pătrată		Triunghiulară		Ovală		Diam.purtator al centrelor de găuri de prindere	Diam.găurilor de prindere
Poziția planului de secțiune	Trece prin găuri	Nu trece prin găuri	Trece prin găuri	Nu trece prin găuri	Trece prin găuri	Nu trece prin găuri	Trece prin găuri	Nu trece prin găuri		
F	○	●	◇	■	△	◀	○	●		
			X						Ø 60	Ø 10
Filete	Interior		Exterior		Cu ieseire		Cu degajare		Tipul și diametrul filetului	
f ₁			X				X		M 22	
f ₂	X						X		M 24	
f ₃	X				X				M 27	
Teșire	Unghi de înclinare diferit de 45°					Unghi de înclinare 45°			Dimensiuni	
T ₁	X								5;30°	
T ₂						X			3x45°	
										
Fig. 2. Reprezentarea axonometrică secționată a racordului						Fig. 3. Reprezentarea axonometrică a racordului				

Laborator 1

Să se realizeze desenul de execuție pentru racordul propus din figura 1, completându-se cu indicațiile cerute.

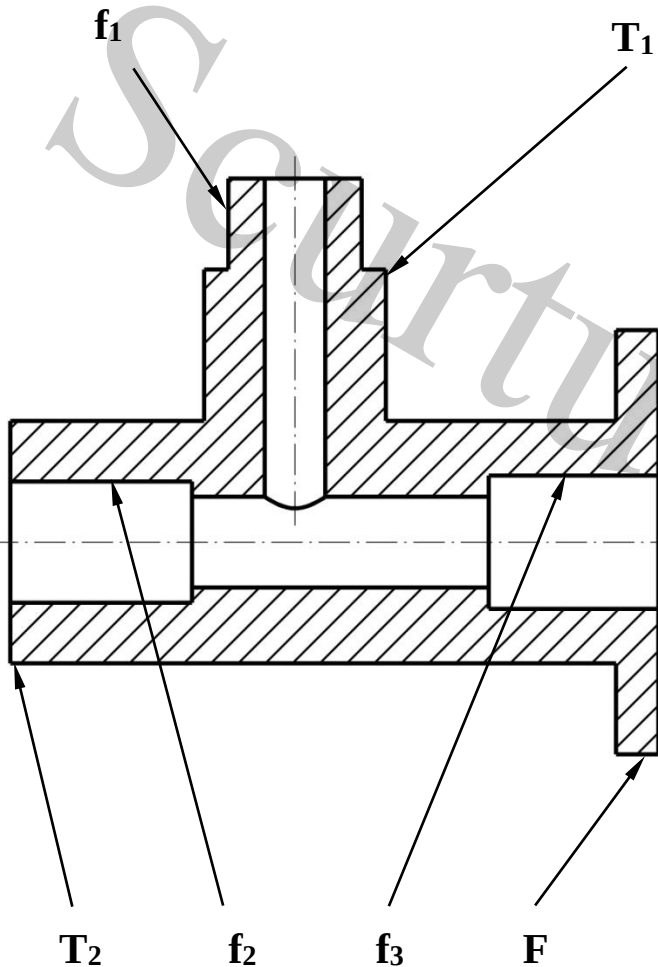
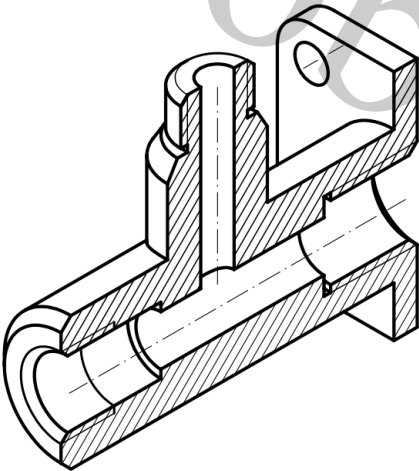
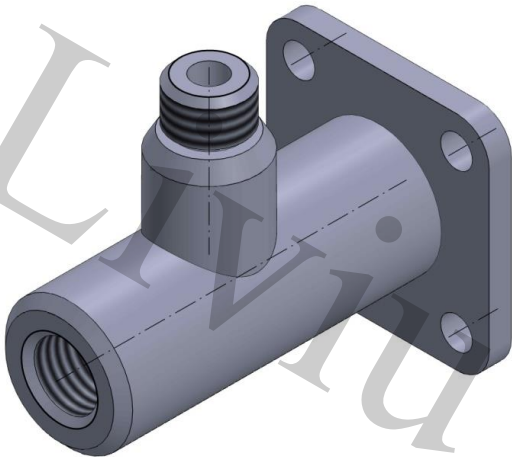


Fig. 1. Secțiune racord propus

Obs.

Toate dimensiunile neprecizate se vor alege constructiv în funcție de proporționalitatea piesei.

Racord – Varianta III									Obs.		
Flanșa	Circulară		Pătrată		Triunghiulară		Ovală		Diam.purtator al centrelor de găurilor de prindere	Diam.găurilor de prindere	
Poziția planului de secțiune	Trece prin găuri	Nu trece prin găuri	Trece prin găuri	Nu trece prin găuri	Trece prin găuri	Nu trece prin găuri	Trece prin găuri	Nu trece prin găuri			
F	○	●	◇	■	△	◀	○	●			
Filete	Interior		Exterior		Cu ieseire		Cu degajare		Tipul și diametrul filetului		
f ₁			X				X		M 22		
f ₂	X				X				M 24		
f ₃	X						X		M 27		
Teșire	Unghi de înclinare diferit de 45°					Unghi de înclinare 45°			Dimensiuni		
T ₁	X								5;30°		
T ₂						X			3x45°		
											
Fig. 2. Reprezentarea axonometrică secționată a racordului						Fig. 3. Reprezentarea axonometrică a racordului					

Laborator 1

Să se realizeze desenul de execuție pentru racordul propus din figura 1, completându-se cu indicațiile cerute.

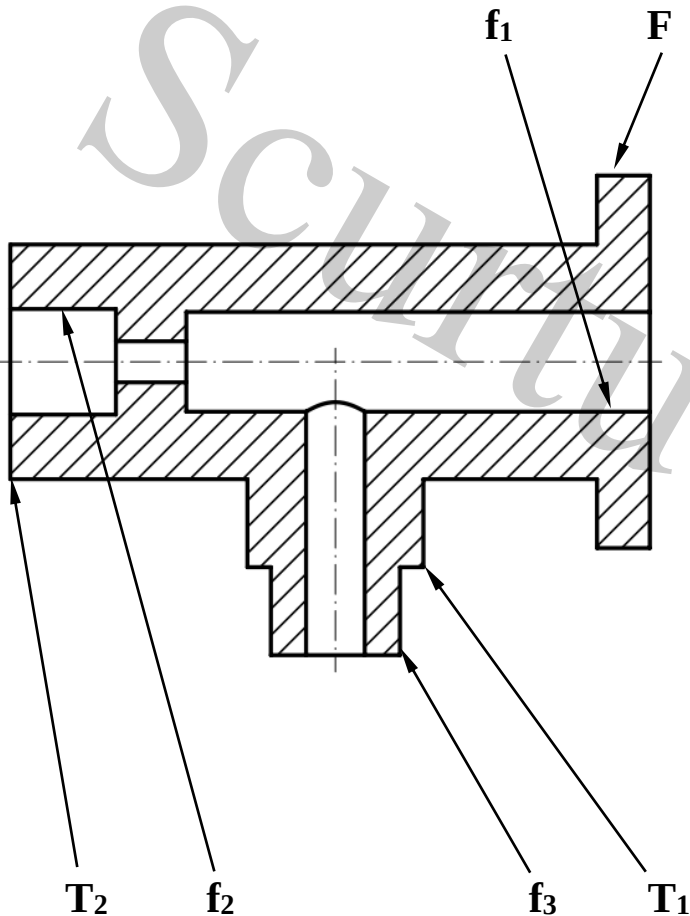
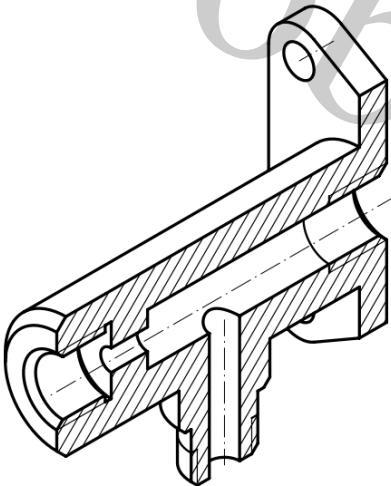
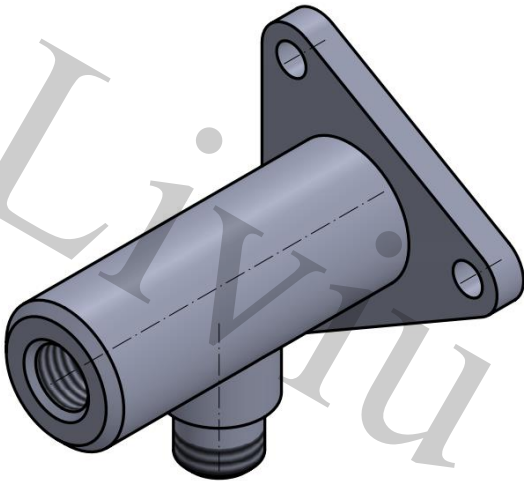


Fig. 1. Secțiune racord propus

Obs.

Toate dimensiunile neprecizate se vor alege constructiv în funcție de proporționalitatea piesei.

Racord – Varianta V									Obs.	
Flanșa	Circulară		Pătrată		Triunghiulară		Ovală		Diam.purtator al centrelor de găurilor de prindere	Diam.găurilor de prindere
Poziția planului de secțiune	Trece prin găuri	Nu trece prin găuri	Trece prin găuri	Nu trece prin găuri	Trece prin găuri	Nu trece prin găuri	Trece prin găuri	Nu trece prin găuri		
	○	●	◇	■	△	◀	○	●		
F						X			Ø 80	Ø 10
Filete	Interior		Exterior		Cu iesire		Cu degajare		Tipul și diametrul filetului	
f ₁	X				X				M 24	
f ₂	X						X		M 22	
f ₃			X		X				M 18	
Teșire	Unghi de înclinare diferit de 45°					Unghi de înclinare 45°			Dimensiuni	
T ₁	X								4;60°	
T ₂						X			3x45°	
										
Fig. 2. Reprezentarea axonometrică secționată a racordului						Fig. 3. Reprezentarea axonometrică a racordului				

Laborator 1

Să se realizeze desenul de execuție pentru racordul propus din figura 1, completându-se cu indicațiile cerute.

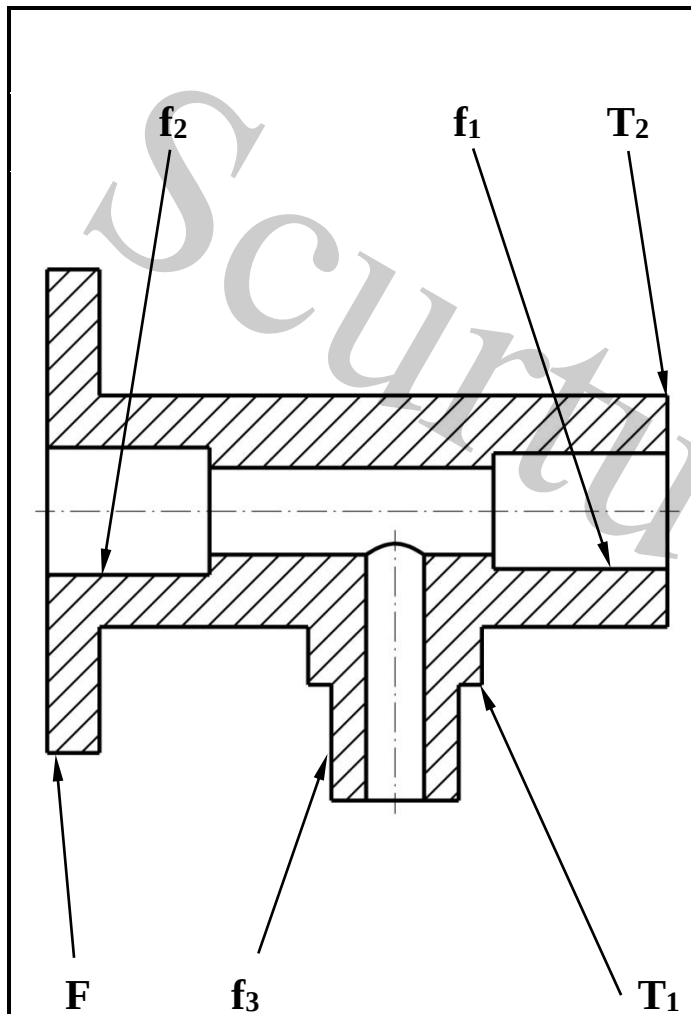
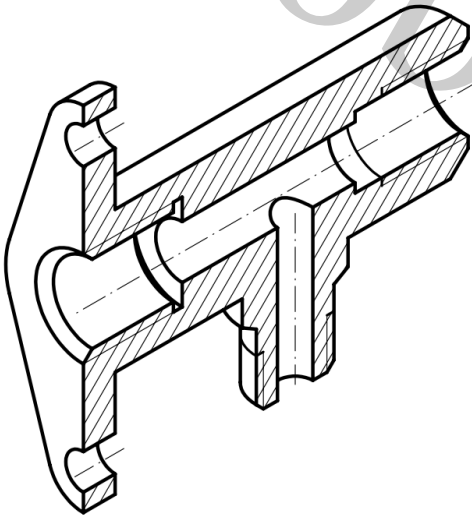
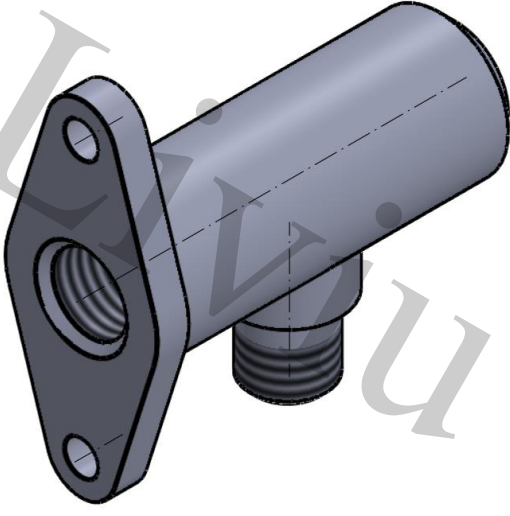


Fig. 1. Secțiune racord propus

Obs.

Toate dimensiunile neprecizate se vor alege constructiv în funcție de proporționalitatea piesei.

Racord – Varianta VI									Obs.	
Flanșa	Circulară		Pătrată		Triunghiulară		Ovală		Distanța dintre găurile de prindere	Diam.găurilor de prindere
Poziția planului de secțiune	Trece prin găuri	Nu trece prin găuri	Trece prin găuri	Nu trece prin găuri	Trece prin găuri	Nu trece prin găuri	Trece prin găuri	Nu trece prin găuri		
	○	●	◇	■	△	◀	○	●		
F							X		80	Ø 10
Filete	Interior		Exterior		Cu iesire		Cu degajare		Tipul și diametrul nominal al filetului	
f ₁	X				X				M 27	
f ₂	X						X		M 22	
f ₃			X		X				M 20	
Teșire	Unghi de înclinare diferit de 45°					Unghi de înclinare 45°			Dimensiuni	
T ₁	X								5;30°	
T ₂						X			5x45°	
										
Fig. 2. Reprezentarea axonometrică secționată a racordului						Fig. 3. Reprezentarea axonometrică a racordului				

Temă de casă

Să se realizeze desenul de execuție la scară, pentru variantele de racord reprezentate axonometric. Fiecare student va primi o varintă de racord.

