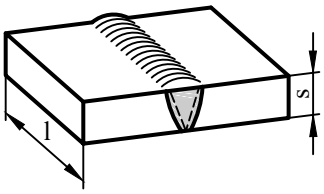
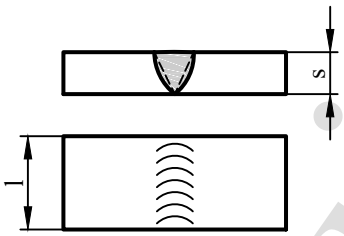
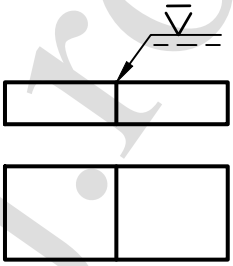
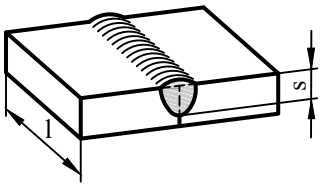
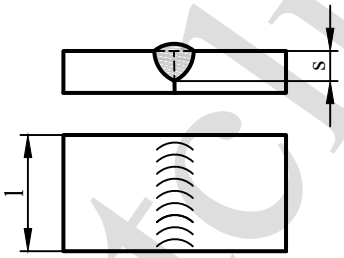
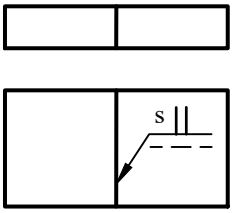
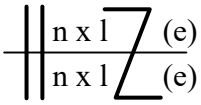
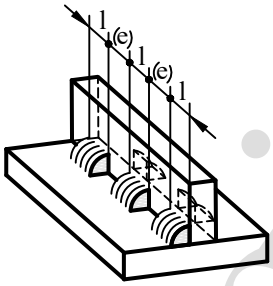
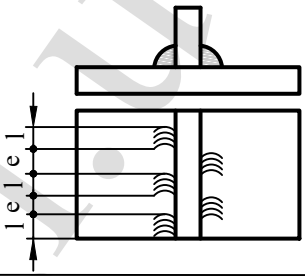
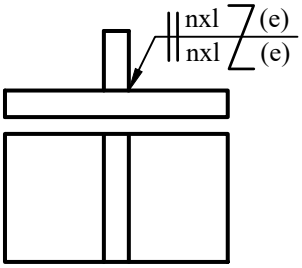
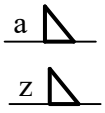
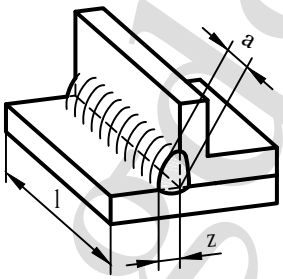
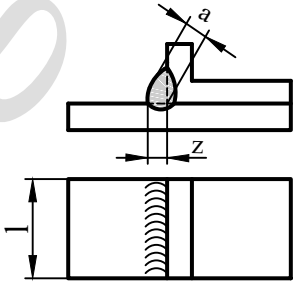
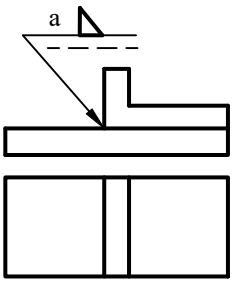
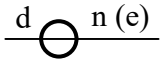
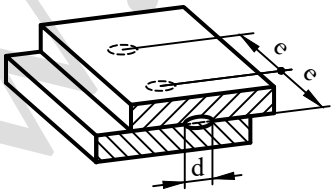
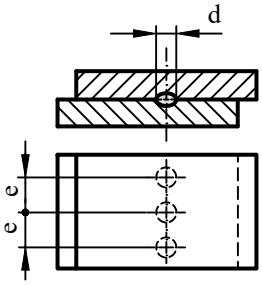
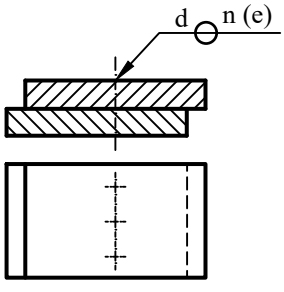
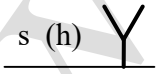
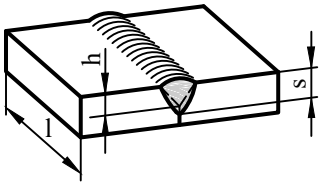
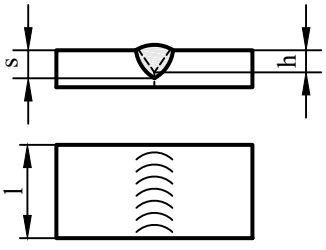
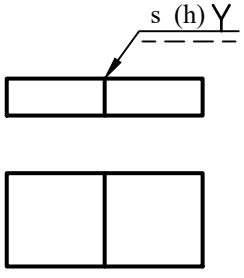
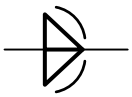
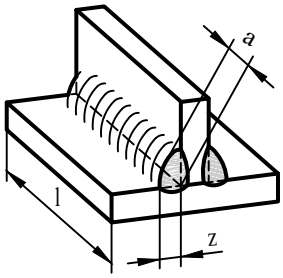
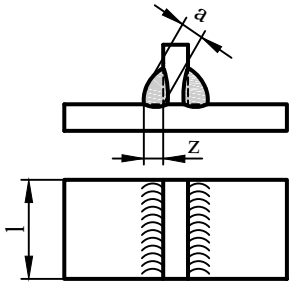
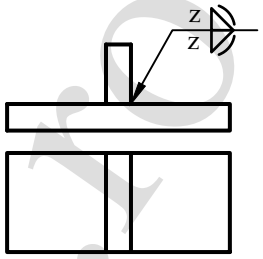
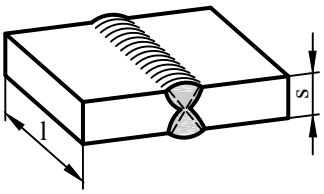
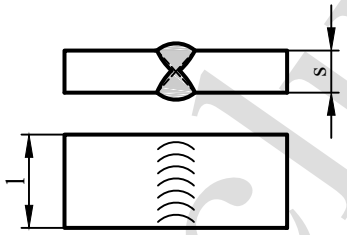
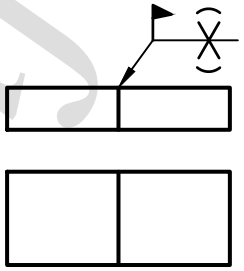
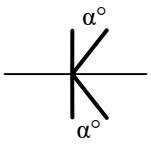
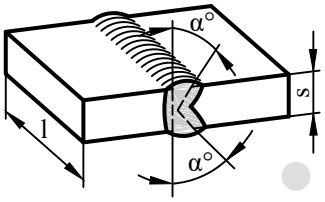
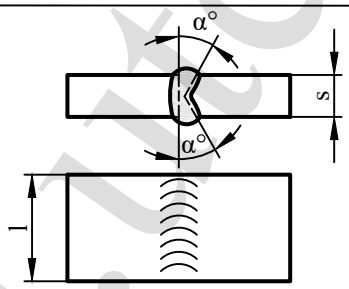
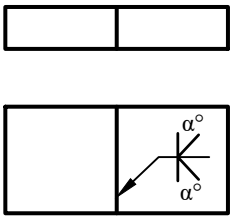
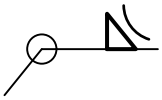
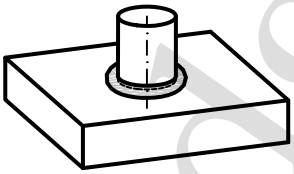
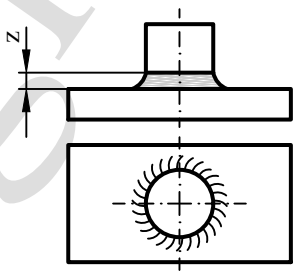
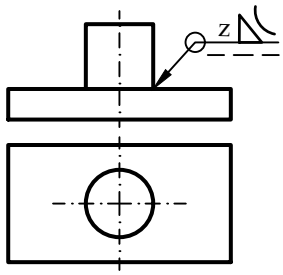
Asamblări prin sudură

SR EN ISO 2253: 2015

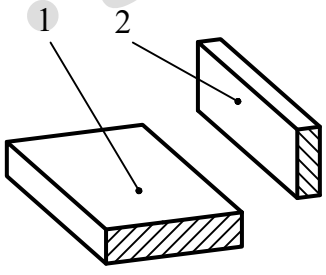
I. Să se deseneze tabelar denumirea simbolului, reprezentarea ortogonală detaliată și reprezentarea ortogonală simbolică a tipurilor de asamblări prin sudură din tabelul de mai jos. Dimensiunile se vor alege constructiv.

Denumire simbol	Reprezentare axonometrică detaliată	Reprezentare ortogonală detaliată	Reprezentare ortogonală simbolică
1. Sudură cap la cap cu pătrundere completă (sudură în V plană) 			
2. Sudură cap la cap cu pătrundere parțială			
3. Sudură cap la cap intermitentă asimetrică 			
4. Sudură în colț 			
5. Sudură electrică în puncte prin presiune 			
6. Sudură cap la cap în Y 			

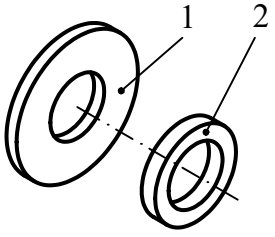
Denumire simbol	Reprezentare axonometrică detaliată	Reprezentare ortogonală detaliată	Reprezentare simbolică ortogonală
7. Sudură în colţ convexă pe ambele părţi 			
8. Sudură în X convexă efectuată la montaj 			
9. Sudură cap la cap în K (simetrică) 			
10. Sudură în colţ concavă efectuată pe tot conturul 			

II. Să se reprezinte în câte două proiecții ortogonale (secțiune și vedere) asamblarea detaliată și simbolică prin sudură a pieselor de mai jos conform indicațiilor. Dimensiunile se vor alege constructiv.

a) Piesa 2 se va asambla cu piesa 1 prin sudură cap la cap intermitentă asimetrică. Se vor efectua câte 4 cordoane de sudură pe o parte cu o lungime de 8 mm fiecare și între ele o distanță de 10mm.



b) Piesa 1 se va asambla cu piesa 2 prin sudură în colț pe tot conturul exterior al piesei 2 cu o înălțime a cordonului de sudură de 4 mm.



c) Piesa 2 se va asambla cu flanșa 1 prin sudură în colț pe tot conturul cu o înălțime a cordonului de sudură (concav) de 3 mm. Piesa 3 se va asambla cu piesa 2 prin sudură cap la cap cu pătrundere completă (sudură în V convexă) pe tot conturul, această sudură se va efectua la montaj.